



Retrouvez-nous sur notre site internet :



SCANNE-MOI

Vous y trouvez nos tracts, les accords et pouvez nous transmettre vos questions

### Prévision 1<sup>er</sup> Trimestre 2024 : 0,5 MT de fonte – 0,55 MT de Brame – 0,61 MT de coils

- Fonctionnement à 1 HF qui sera l'outil goulot de l'usine
- Cokerie : marche avec B1 et B2 et une cuisson adaptée 28H
- Agglo : marche économique adaptée au besoin
- Marche aciérie : à maximiser avec la marche à un seul HF
  - CVs : Marche à un CV, faire un maximum de coulée et un minimum de fonte à terre
  - CCs : Marche alternée
- TAB : marche à 2 fours, adaptée à la disponibilité de brames
- Finishing : marche adaptée à la demande clients

Bien que la Direction ne nous réponde pas, il n'y a guère d'illusions à avoir : **nous sommes partis avec ce fonctionnement pour tout 2024, voire au-delà...**

**Car l'arrêt « conjoncturel » du HF1 est avant tout lié au surcoût du CO<sub>2</sub>, qui ne peut être éliminé qu'en réalisant les investissements de décarbonisation.**

### Situation du marché :

Les prix de vente augmentent légèrement depuis quelques semaines, les prix de matières premières sont stables. Le spread augmente de quelques euros à 176 €/T mais reste faible.

L'activité et les rentrées de commandes restent très faibles (surtout pour l'industrie) mais le carnet T1 est rempli.

Quelques clients ont transféré leur besoin ailleurs : La priorité de la Direction est de retrouver une stabilité afin d'avoir un niveau de service correct.

### Plan de route industriel et plan Décarbonisation : où en sommes-nous ?

**HF1 : La date** où le comité d'investissements ArcelorMittal (IAC) examinera la demande de financement des travaux de réparation du HF1 est fixée pour mi-juillet 2024 « **dixit M. RIBO** » ...

**Pour la CFDT, la « mini réfection » du HF1 est indispensable** pour suivre la feuille de route souhaitée pour la décarbonisation, car c'est ce HF que la Direction a décidé de continuer à exploiter lorsque nous aurons un EAF. **Nous ne comprenons pas ce qui se cache derrière les réticences à autoriser ce dossier**, qui n'est pourtant pas si important : **on parle d'un chiffrage de 8 M€ et 2,5 mois de travaux pour Fos...** alors qu'ArcelorMittal annonce des enveloppes de plus d'un Milliard et demi pour Dunkerque ou de plus de 20 Milliards en Inde !

La Direction précise que la décision est liée à la vision globale par Mittal des HFX européens et que la réponse de l'état français pour la « subvention EAF », attendue au 3<sup>ème</sup> trimestre, sera vraiment capitale.

### Bornes de recharge de véhicules électriques :

La Direction déclare qu'à ce jour, elle n'a signé aucun contrat. Elle indique maintenant vouloir demander aux fournisseurs de chiffrer une offre en deux étapes (pour les 200 bornes prévues) « pour démarrer plus tôt malgré les difficultés économiques ». La durée des travaux est estimée à 6 mois.

**La CFDT demande s'ils ont pensé à faire au minimum une place handicapé sur chaque parking.**

La Direction propose la création d'une commission avec deux représentants pour chacune des organisations syndicales afin d'affiner les détails.

### Fin des travaux du four poche :

**Fin mars → montage mécanique. Mi-avril → alimentation électricité Haute Tension**

En ce qui concerne le démarrage, le directeur technique nous l'annonce pour courant T2.

**La CFDT s'inquiète car la formation des salariés à ce nouvel outil n'est toujours pas définie et nous craignons que cela ne soit fait « sur un coin de table » au dernier moment.** Le simple bon sens est de former le personnel en amont sur cette nouvelle technologie afin de s'assurer un bon suivi technique dès le lancement

### Etat des structures industrielles :

La Direction indique que des travaux de remise en état sont régulièrement effectués et nous donne une information assez surprenante : « des palans soutiennent les structures au niveau des fours de la chimie » !!

La **CFDT** réagit immédiatement : **l'emploi des palans pour « maintenir les structures détériorées » est strictement interdit !**

Cela vaut aussi pour de nombreuses structures de la PdC, elles aussi soutenues par des palans « à demeure ». La **CFDT** demande que les réparations soient effectuées **RAPIDEMENT** et les palans retirés.

### Plan d'action empoussièrement de l'Acierie :

1. La Direction présente la synthèse de l'étude SEGULA sur l'aérodynamique des halles, visant à confirmer le renouvellement de l'air par les aérateurs Roberton, qui a été demandée par l'ingénieur de la CRAMSE.

Conclusion du modèle : l'ensemble des flux du bardage Sud va vers la halle Fonte, se mélange aux émissions des procédés et est évacué par les Roberton et les aspirations. Idem pour le flux provenant de l'Ouest.

Pour la halle Fonte : débit entrant = 13.000.000 m<sup>3</sup>/h → renouvellement 8,5 halles / h

Pour les halles CC : débit entrant = 9.000.000 m<sup>3</sup>/h → renouvellement 14,2 halles / h

La **CFDT** s'étonne que cela reste au niveau théorique et qu'aucune mesure n'ait été effectuée afin de vérifier la vraisemblance des résultats (c'est le minimum de toute démarche scientifique objective...).

**Tout marche bien ? Mais pourquoi dans ce cas, y a-t-il autant de poussières qui se déposent partout ?**

2. Les points sur lesquels il reste du travail à effectuer sont le **nettoyage des poutres de pont** ainsi que le **nettoyage des structures CC et MEP**. Les plans de nettoyages industriels périodiques ont été revus à la hausse pour assurer une propreté durable.

La **CFDT** tient à souligner que l'usine est à moitié de production et qu'il faudra se revoir quand nous serons à pleine production « un jour peut-être : si l'état décide de donner encore de l'argent à Mittal ».

### Bruit db20, LB4 et STW :

Les niveaux sonores sont supérieurs à la réglementation.

La direction indique vouloir mettre en place des capteurs et des afficheurs pour indiquer aux personnels la nécessité ou pas de mettre des protections auditives.

Pour rappel, ce niveau sonore très anormal est apparu depuis 2018, lors des incidents à la centrale Energie, et cela n'a pas été réglé depuis 5 ans que ça dure. Pour la **CFDT**, la Direction manque à son devoir de réduction des bruits à la source : « **Tout ça c'est à cause de l'argent** »

### Monte-charge 10 T Acierie :

La Direction prévoit sa remise en état Semaine 4 et ironise sur le fait que « si les salariés prenaient plus soin des monte-charges, ils seraient moins en panne et ils auraient moins à prendre les escaliers ».

La **CFDT** s'insurge devant cette réponse provocatrice de la Direction : Lorsqu'un monte-charge est en panne (ce qui est fréquent), les salariés mainteneurs montent à pied avec leur caisse à outils, ce qui multiplie les risques d'accident et les maladies professionnelles.

### 50 ans d'ArcelorMittal-Fos :

La **CFDT** tient à rappeler que nous fêtons cette année les 50 ans de l'usine : **Nous demandons que cet évènement soit à la hauteur des 40 ans, surtout avec la situation actuelle que nous traversons !**

Les salariés ont besoin plus que jamais de se sentir soutenus et que leur travail soit récompensé.

On leur demande sans cesse de fournir des efforts afin de « **redresser la barre** », il faut savoir aussi « **renvoyer l'ascenseur** » lors d'occasions exceptionnelles.



Vos élus **Cfdt** suivent avec persévérance l'avancement de vos demandes.

N'hésitez pas à contacter vos représentants **Cfdt** au 04-42-47-29-81

Boite e-mail : [fo.cfdt@arcelormittal.com](mailto:fo.cfdt@arcelormittal.com)

site internet : [www.cfdt-metallurgieprovence.fr](http://www.cfdt-metallurgieprovence.fr)

**S'ENGAGER POUR CHACUN, AGIR POUR TOUS**